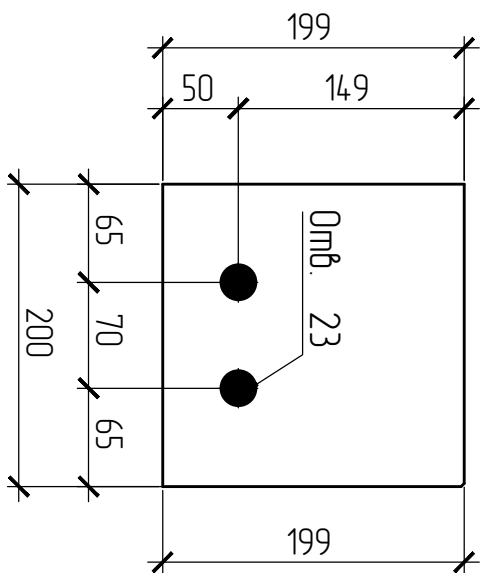
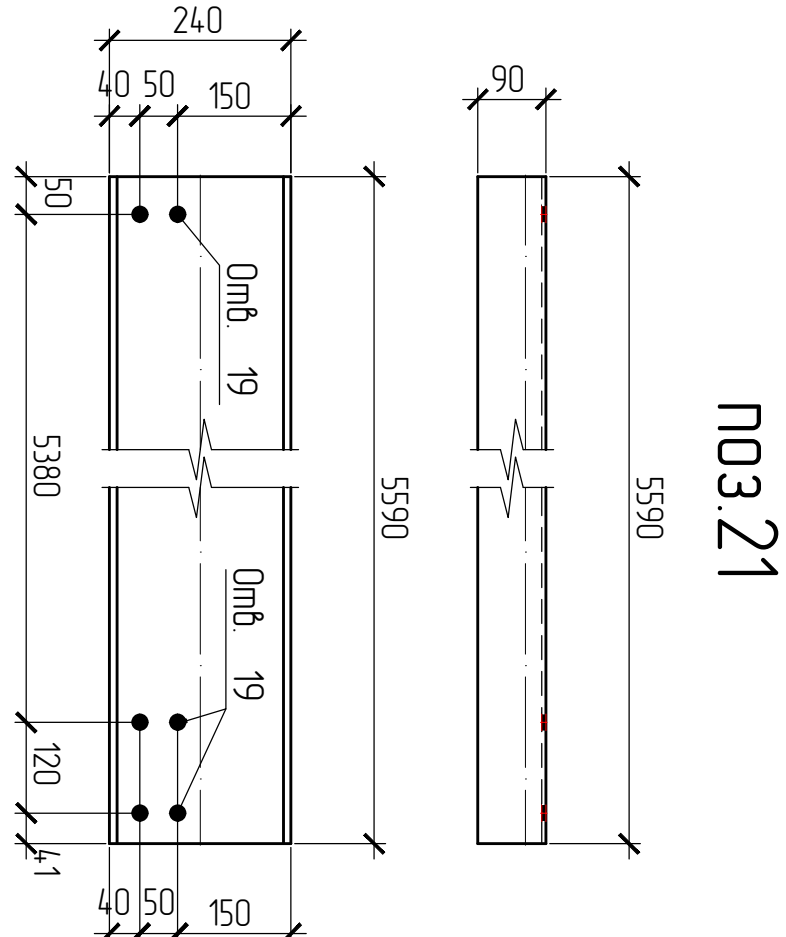
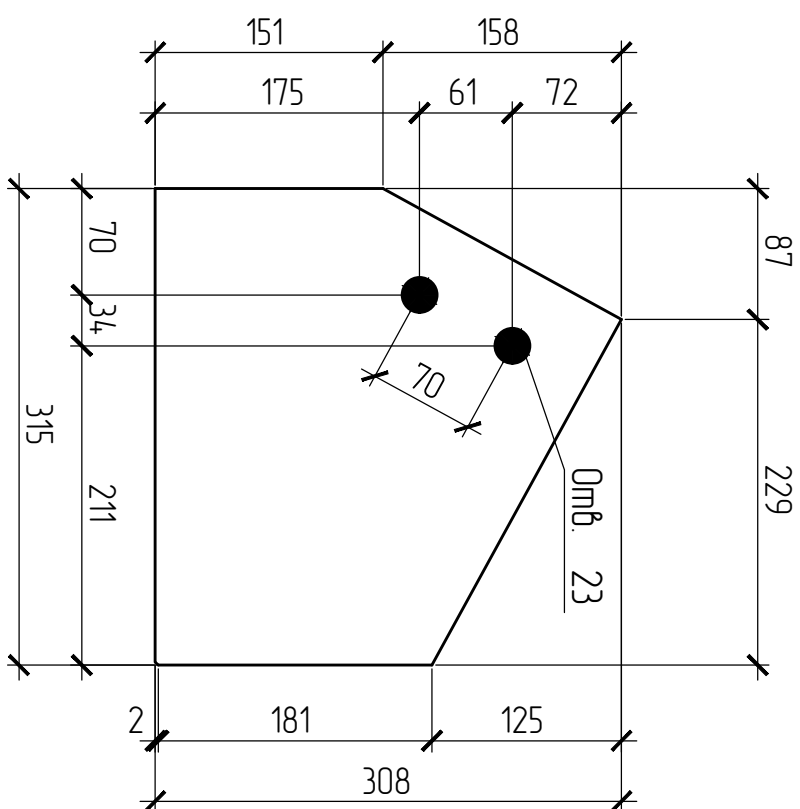
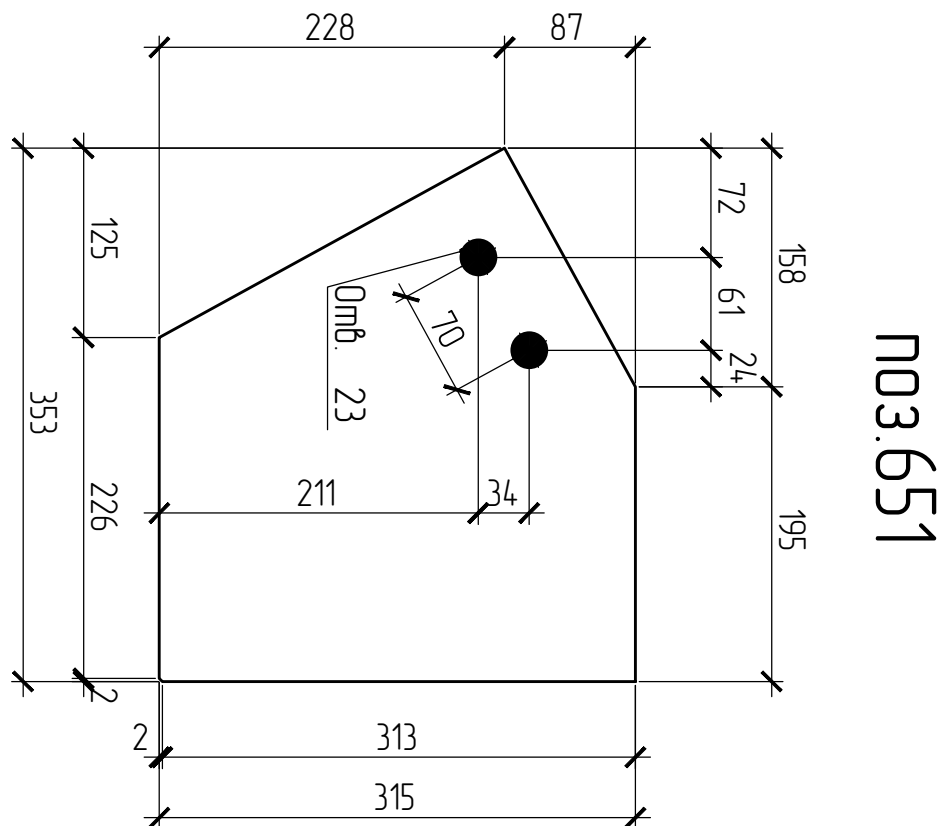
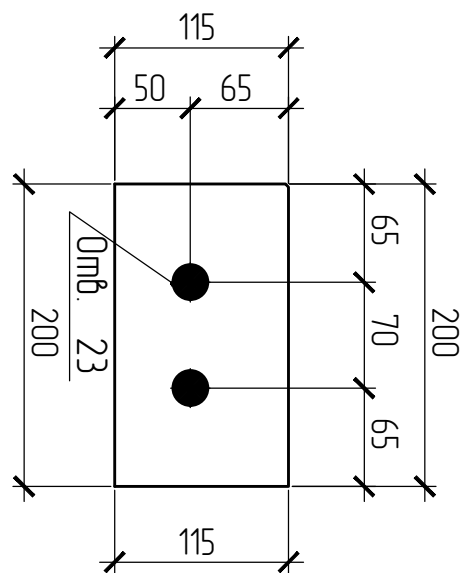
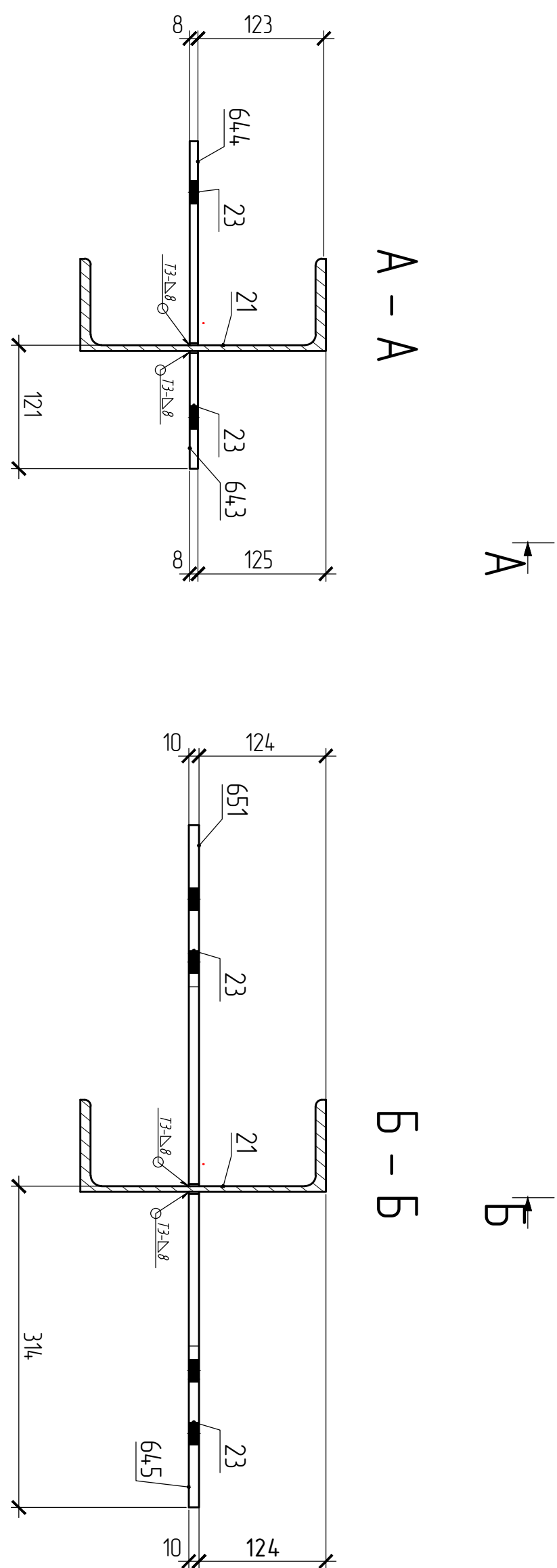
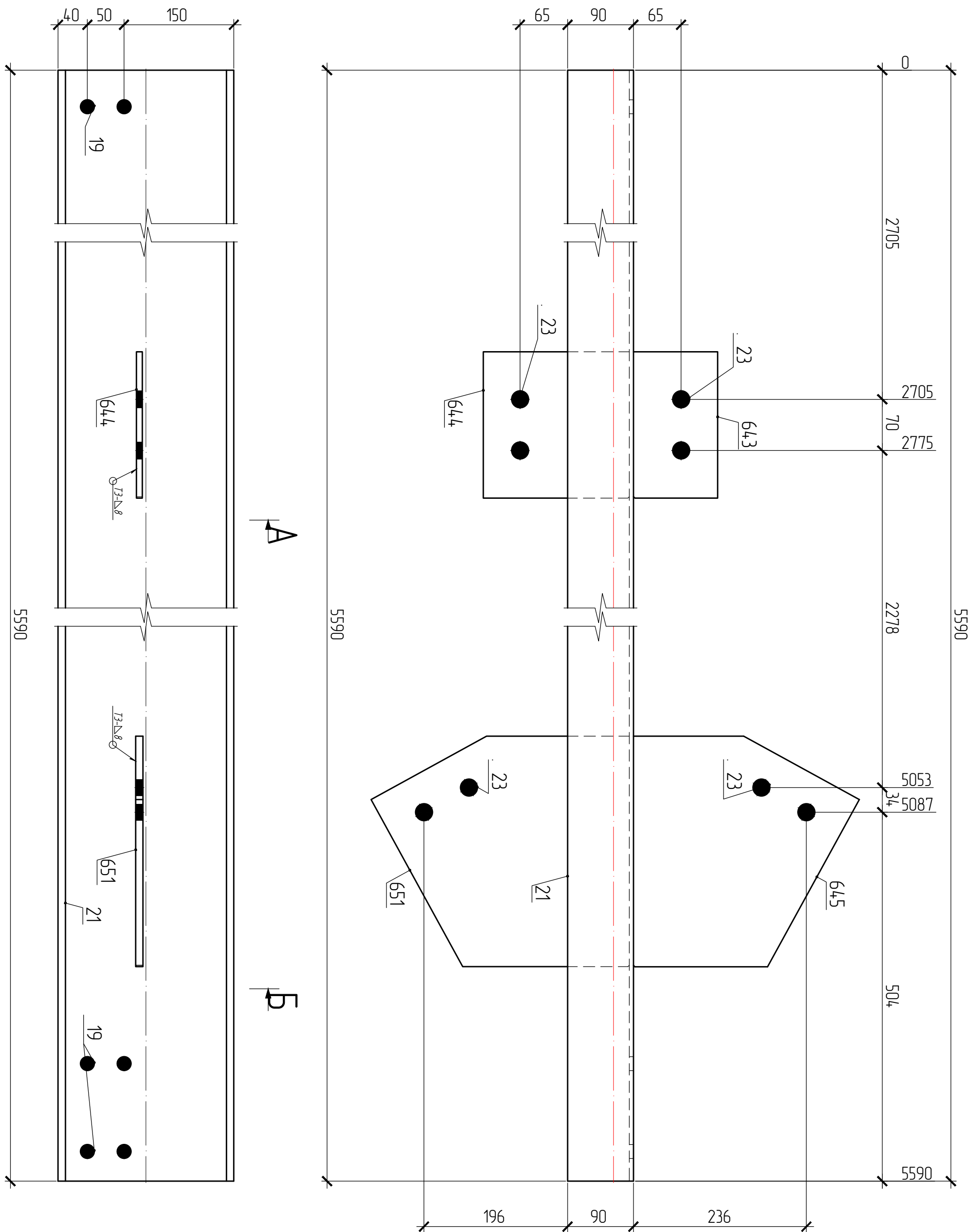


Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Марка П1-8 (2 шт.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Материал Зона мен- мо	№ де- таля	Корпус шум	Генератор	Длина мм	Вес, кг			Макс. стимул.	Питание
					Общий детонир.	Взрыв шум	Эле- менты		
ПН-8	21	1	(224)	5590	34,2	34,2		(245)	
	643	1	- 15x8	200	14	14		(245)	
	644	1	- 199x8	200	25			(245)	
	645	1	- 308x10	315	76	76		(245)	
	651	1	- 316x10	353	87	87		(245)	
					</				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Пробурив	Бес (кз)	Макс сигору	Примечание	
Г 10	32.7	Г245		
Г 8	7.9	Г245		
Г24П	26.3	Г245		
На днепрове швы	3.1			
Итого	312			

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ОТВЕТЫ			
Марка элементно	Кон-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
П-8	2	156	312
Общий вес		312	

П/ОУЛАБ ПОКАСКИ	Мех	Погр	Делш	Мехел	Индолор	Датум	11-8	Кам 81	Датум	10.15
	Синдеш									
Марка	Комперино	Пилоуб								
	б модери	бех марк								
Пт-8	2	10.18	Доботур				Камары маришан 10.18 в бан ситиане 10.7 и 10.18			
			Камары				дополнительно 1 камар ситиане 10.18			

					14.7.1-KMД		
					Английский	Русский	Немецкий
Имя	Класс	Адрес	Возраст	Индекс			
Инициалы							
202.076					17-А		
202.076							
202.076							
202.076					Комплексный институт БЭИЗ "В" находится на 7-м этаже определенного 1-го этажа студенческого		
202.076					Адрес 87	Адрес 87	

- Изготовление конструкций и их монтаж производят в соответствии с требованиями:
 1. ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные стропильные"
 2. СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 3. СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
 4. СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
 5. Размеры в скобках, выпущить после сборки и сварки.
 6. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 7. Все металлоконструкции окрасить ПФ-021-12 (2 слоя)
 8. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВКР СП53-101-98.
7. Сварку производят по требованиям в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76 сварной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтуются, на 80мм.